

❖ Appellations

- Applicateur / Applicatrice en peinture industrielle
- Chef d'équipe peinture industrielle
- Conducteur / Conductrice de ligne de laquage
- Conducteur / Conductrice de robots de peinture
- Conducteur / Conductrice de robots de vernissage
- Gelcoater
- Laqueur industriel / Laqueuse industrielle
- Opérateur / Opératrice de peinture en ligne de fabrication
- Opérateur / Opératrice de peinture industrielle
- Opérateur / Opératrice en poudrage électrostatique
- Peintre aéronautique
- Peintre avion
- Peintre carénéneur / caréneuse
- Peintre en construction navale
- Peintre en meubles métalliques
- Peintre en structures métalliques
- Peintre industriel / industrielle
- Peintre industriel / industrielle anti-corrosion
- Peintre industriel / industrielle au pistolet
- Peintre sableur industriel / sableuse industrielle
- Peintre sur métaux
- Peintre thermo-laqueur / thermo-laqueuse
- Pistoletier industriel / Pistoleteuse industrielle
- Pistoleur industriel / Pistoieuse industrielle
- Poudreur industriel / Poudreuse industrielle
- Préparateur / Préparatrice de robot de peinture
- Projeteur / Projeteuse thermique
- Retoucheur / Retoucheuse sur tôles laquées en construction automobile
- Vernisseur industriel / Vernisseuse industrielle

❖ Définition

Applique des couches de revêtement ou de protection (peinture, laque, ...) sur des pièces et produits industriels selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délais, qualité, ...).
Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP en carrosserie, peinture industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans les mêmes secteurs sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être exigé(s).

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle, de chantier naval en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes), le type d'équipements (cabines de peinture, ligne de production, ...) et le type de produits.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Équipements de Protection Individuelle -EPI- (masque, gants, lunettes de protection, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Préparer les surfaces (dégraissage, masquage, sablage, ...) selon le type de support	Rc	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production
<input type="checkbox"/> Tracer et réaliser des marquages, masquages (prédécoupés, adhésifs, ...) sur la surface à peindre	R	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité
<input type="checkbox"/> Préparer le produit (quantité, teinte, mélange, ...) et régler l'équipement d'application	Rc	<input type="checkbox"/> Règles d'hygiène et de sécurité
<input type="checkbox"/> Appliquer des gammes de peintures, vernis, enduits ou laques	Ra	<input type="checkbox"/> Colorimétrie
<input type="checkbox"/> Contrôler la surface (dépôt, aspect, épaisseur), identifier les non-conformités et réaliser les retouches, reprises de finition	C	<input type="checkbox"/> Caractéristiques des peintures
<input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production	C	<input type="checkbox"/> Évaluation de nuances de couleurs
<input type="checkbox"/> Entretenir des équipements	R	<input type="checkbox"/> Utilisation d'instrument et de logiciel de détermination de teinte (colorimètre, nuancier, ...)
<input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau	R	<input type="checkbox"/> Spécificités des abrasifs
		<input type="checkbox"/> Techniques de peinture
		<input type="checkbox"/> Lecture de fiche technique
		<input type="checkbox"/> Spécificités des solvants, diluants

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Appliquer un produit anticorrosion	R	<input type="checkbox"/> Pistolet à peinture airless
<input type="checkbox"/> Appliquer un produit antifriction, antidérapant	R	<input type="checkbox"/> Techniques de pulvérisation de peinture électrostatique
<input type="checkbox"/> Appliquer l'émail	R	<input type="checkbox"/> Techniques d'application par immersion
<input type="checkbox"/> Appliquer la laque	R	<input type="checkbox"/> Techniques de projection pneumatique
<input type="checkbox"/> Appliquer le métal	R	<input type="checkbox"/> Techniques de thermolaquage
<input type="checkbox"/> Appliquer une peinture	R	
<input type="checkbox"/> Appliquer le polyvinyle	R	
<input type="checkbox"/> Appliquer la résine	R	
<input type="checkbox"/> Appliquer le vernis	R	

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement d'étuve, four <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de chaîne automatique, semi-automatique de traitement <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement robotisé	R R R	<input type="checkbox"/> Bain de traitement de surface <input type="checkbox"/> Cabine de peinture <input type="checkbox"/> Utilisation de fours, d'étuves <input type="checkbox"/> Ligne de traitement de surface <input type="checkbox"/> Robot de traitement
<input type="checkbox"/> Réaliser une opération de dégraissage de surface <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'égrainage de surface <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de grenailage de surface <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de lustrage de surface <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de polissage de surface <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de ponçage de surface <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de séchage sur une surface <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de sablage de surface	R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Utilisation de pistolet de projection
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Plates-formes élévatrices mobiles de personnel (CACES R 486) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> PEMP du groupe A (CACES R 486-A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> PEMP du groupe B (CACES R 486-B) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Conduite hors production des PEMP des types 1 et 3 (CACES R 486-C) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Plates-formes élévatrices mobiles de personnes ou PEMP (CACES R 386) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
<input type="checkbox"/> Tracer et réaliser des décorations sur un avion, un navire, ...	Ra	

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Préparer les commandes <input type="checkbox"/> Suivre l'état des stocks <input type="checkbox"/> Définir des besoins en approvisionnement	Cr C C	
<input type="checkbox"/> Conditionner un produit	R	<input type="checkbox"/> Techniques de conditionnement
<input type="checkbox"/> Programmer les déplacements et les trajectoires d'installations automatisées ou robotisées	Ir	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Ameublement <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chaudronnerie, tuyauterie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Électricité <input type="checkbox"/> Électroménager <input type="checkbox"/> Électronique <input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Micromécanique <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Structures métalliques	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3404 - Peinture industrielle ■ Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique ■ Toutes les appellations
H3404 - Peinture industrielle ■ Toutes les appellations	H2909 - Montage-assemblage mécanique ■ Toutes les appellations
H3404 - Peinture industrielle ■ Toutes les appellations	H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites ■ Toutes les appellations
H3404 - Peinture industrielle ■ Toutes les appellations	H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface ■ Toutes les appellations
H3404 - Peinture industrielle ■ Toutes les appellations	H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations
H3404 - Peinture industrielle ■ Toutes les appellations	I1606 - Réparation de carrosserie ■ Toutes les appellations

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME

Fiches ROME envisageables si évolution

H3404 - Peinture industrielle

- Toutes les appellations

H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux

- Toutes les appellations